



Technická komise FAS AČR

TECHNICKÁ INFORMACE č. 04/2016,
týkající se vozidla
LADA 2105 VFVS – provedení pro RHA a ZAV HA
Homologace B222

určeno pro: RALLY, ZAV

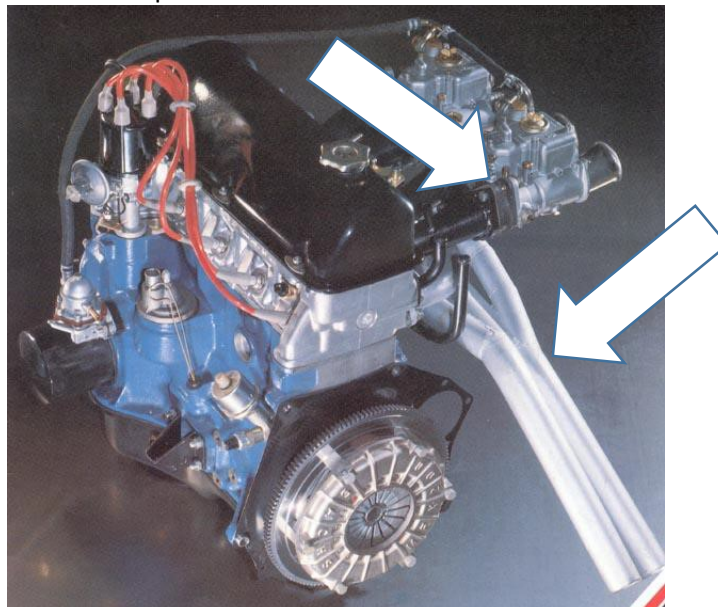
publikováno: 12.4.2016

Zásadně a obecně pro HA platí, že jakékoli provedení dílů a veškeré úpravy musí být v souladu s příslušným homologačním listem, dobovou přílohou J a aktuální přílohou K MSŘ FIA. Technická informace č. 04-2016 názorně řeší výfukový a sací trakt, hlavu válců, úpravy skeletu a aerodynamické prvky vozu LADA VFVS 2105.

1) Výfukový trakt

Výfuk je znázorněn v homologačním listu B222 na stránce č. 11 na fotografii kompletního motoru - snímek ad C) a ad D), samotné výfukové potrubí je na stránce č. 12 – snímek ad J). Erratem 03/01 na stránce č. 21 je upřesněn průměr trubek sběrného potrubí na hodnotu 34,5 mm. Následně je působností ET 05/01 – vývoj typu, strana č. 25 - povolen průměr trubek sběrného potrubí o velikosti 40 ± 1 mm. Na obrázku TI - 1 (není relevantní) a ze snímků v homologačním listu je sice patrné, že jednotlivé trubky končí zhruba na úrovni spojení motor – převodovka (viz šipka) cca tedy na úrovni motorové přepážky (motorový prostor – prostor kabiny pro posádku) a dále pokračují pouze dvě trubky podél převodovky směrem k zádi vozu (tzv. uspořádání 4 – 2 - 1), ale list postrádá jakoukoli upřesňující kótu nebo identifikaci skutečné polohy souběhu 4 – 2. Při použití trubek o průměru 40 ± 1 mm a přibližném dodržení tvaru výfukového potrubí znamená požadavek na zachování rozměrů tunelu komplikaci, kterou výrobce i úpravci řešili karosářskou úpravou tunelu při současném zachování tvaru. Této úpravy bylo zcela legálně dobově použito i u továrního speciálu jezdce S. Brundzy, na všech ostatních továrních vozech LADA VFVS i na všech vozech v úpravě Metalex dle homologace B 222.

Závěr: Technická komise FAS AČR na základě těchto podkladů povoluje, při použití potrubí z trubek o průměru 40 ± 1 mm, úpravu tunelu karoserie v rámci obr. **TI – 2**, protože považuje požadavek na striktní zachování původního sériového tunelu (zpětné upravení) za zásah do skeletu profesionálně továrně zpracovaného vozu.



Obr. TI - 1



Obr. TI - 2

2) Hlava válců

Hlavu válců lze na základě znění dobových příloh J upravit pouze ve smyslu povrchové úpravy leštěním apod.. To znamená, že nelze přidávat materiál a to ani ten, který byl odebrán. Hlava válců svým tvarem a rozměry musí přesně odpovídat HL B 222.

3) Sací potrubí

Sací potrubí musí tvarem odpovídat homologačnímu listu B 222 strana č. 12. Homologační list neupřesňuje ani délku resp. rozměry potrubí, ani provedení a materiál mezikusů sací potrubí – karburátor (viz obr. TI-1). Mezikus lze zcela vynechat.

4) Zadní spoiler

Zadní spojler na kapotě musí tvarem odpovídat HL B 222 resp. níže uvedené fotografii.



Uvedená provedení budou vyžadována u vozů s HTP FIA a TPHV od 1.1. 2017

Ing. Josef Stránský
Technická komise